

dim. maglia mm	H cm	rotolo kg	kg/m ²	rot./bancale n°	bancale kg	ø zincato mm	ø plastificato mm
50x25	100	43	1,43	8	354	2,00	2,50
50x25	120	52	1,70	8	426	2,00	2,50
50x25	150	65	1,69	8	530	2,00	2,50
50x25	180	78	1,70	8	634	2,00	2,50
50x25	200	86	1,69	8	698	2,00	2,50
50x50	100	29	1,13	9	271	2,00	2,50
50x50	120	35	1,14	9	325	2,00	2,50
50x50	150	44	1,15	9	402	2,00	2,50
50x50	180	50	1,09	9	460	2,00	2,50
50x50	200	54	1,06	9	496	2,00	2,50
75x50	80	19	0,90	9	181	2,00	2,50
75x50	100	23	0,92	9	217	2,00	2,50
75x50	120	29	0,95	9	271	2,00	2,50
75x50	150	36	0,94	9	334	2,00	2,50
75x50	180	43	0,93	9	397	2,00	2,50
75x50	200	45	0,90	9	415	2,00	2,50

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	riferimento norme
carico max rottura unitario fili	450-750*	N/mm ²	-
resistenza punti saldatura	≥75	%	UNI-EN 10223-4
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995	%	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
peso zinco	≥ 40	g/m ²	-
spessore rivestimento in zinco	~10	µm	-
spessore pvc	~0,25	mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	sinterizzazione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi brillante	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza Ø fili zincati orizz.	±0,040	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø fili zincati verticali	±0,040	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø fili plastificati	±0,25	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete

